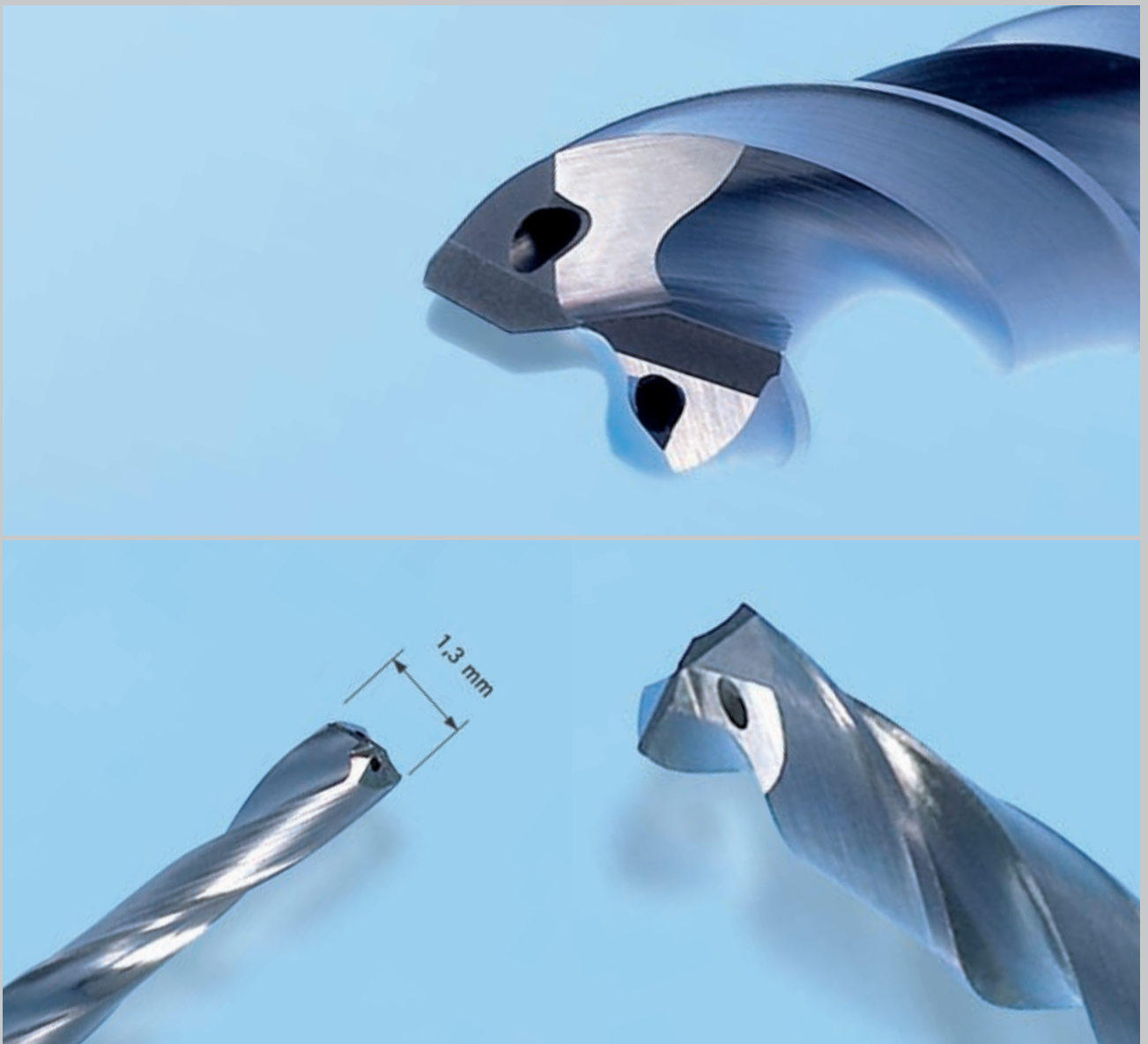
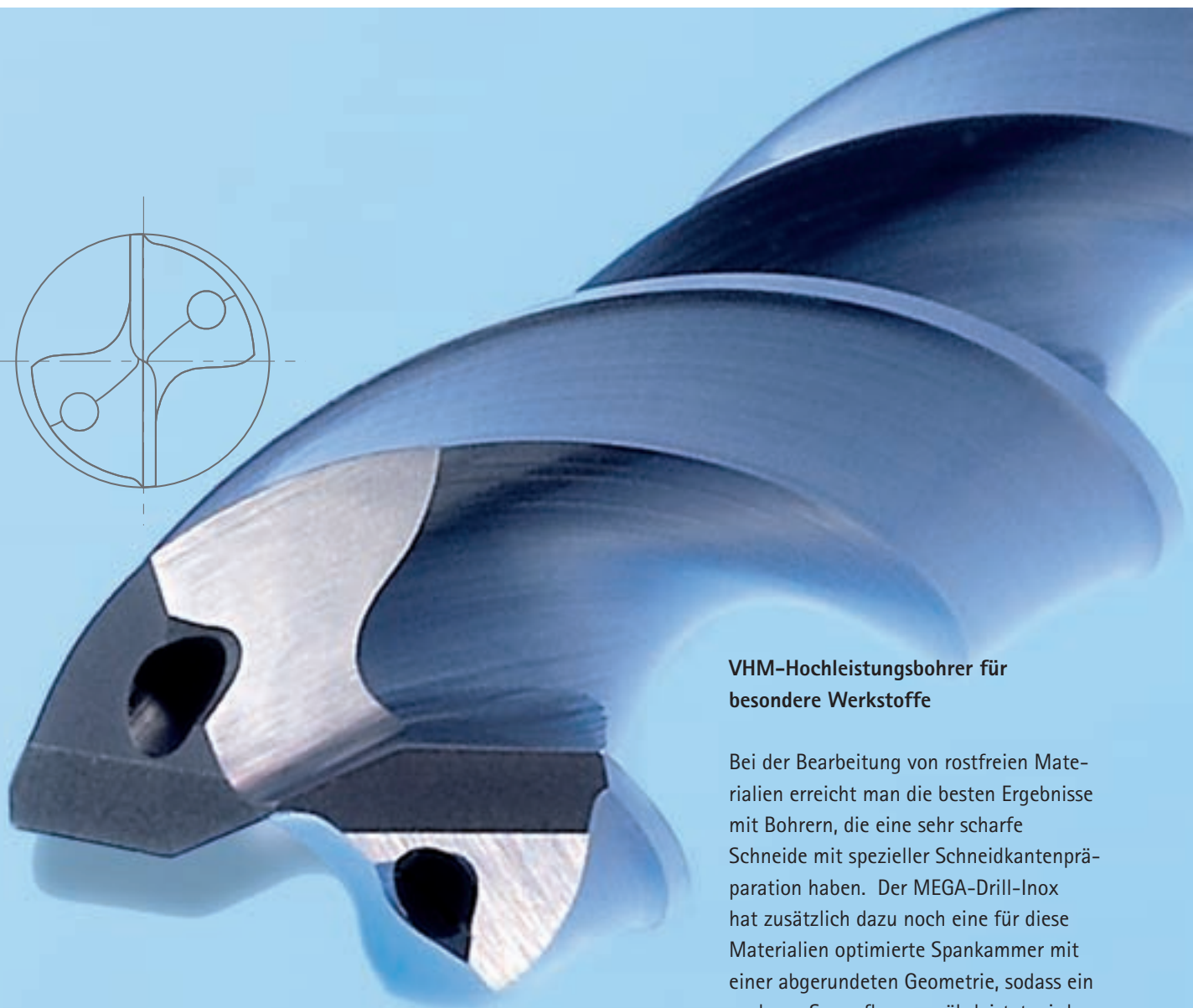
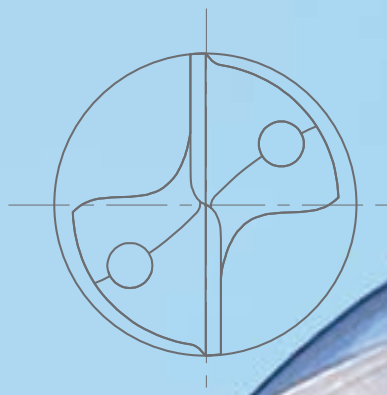


MAPAL MEGA-Drill-Inox & SMART-Drill



Perfekt für Sie gemacht.

MAPAL MEGA-Drill-Inox



VHM-Hochleistungsbohrer für besondere Werkstoffe

Bei der Bearbeitung von rostfreien Materialien erreicht man die besten Ergebnisse mit Bohrern, die eine sehr scharfe Schneide mit spezieller Schneidkantenpräparation haben. Der MEGA-Drill-Inox hat zusätzlich dazu noch eine für diese Materialien optimierte Spankammer mit einer abgerundeten Geometrie, sodass ein sauberer Spanfluss gewährleistet wird. Der MEGA-Drill-Inox ist mit der MxF-Beschichtung beschichtet und mit Innenkühlung erhältlich.

Foret Haute Performance carbure monobloc pour les matières spécifiques

Pour l'usinage de matières inoxydables, les meilleurs résultats sont obtenus par des forets équipés d'arêtes de coupe affûtées avec une préparation d'arête spéciale. Le foret MEGA-Drill-Inox possède de plus une goujure optimisée pour ces matières, avec une géométrie arrondie afin de garantir le bon écoulement des copeaux. Le MEGA-Drill-Inox est revêtu MxF et avec ou sans arrosage central.

MAPAL SMART-Drill



Die smarte Lösung für Kleinstbohrungen

Für Bohrungsdurchmesser im Bereich von 1,00 bis 2,90 mm und Bohrungstiefen von 12xD ist der SMART-Drill mit innerer Kühlmittelzufuhr ausgestattet. Dies führt zusammen mit der MxF-Beschichtung auch bei diesen Kleinstbohrern zu höchster Leistungsfähigkeit.



La solution parfaite pour les petits diamètres

Les forets SMART-Drill possèdent l'arrosage central même pour les petites plages de diamètres de 1,00 à 2,90 mm, et pour des profondeurs de perçage jusqu'à 12xD. En combinaison avec le revêtement MxF, ces caractéristiques garantissent des performances accrues même pour les petits diamètres.

MEGA-Drill-Inox

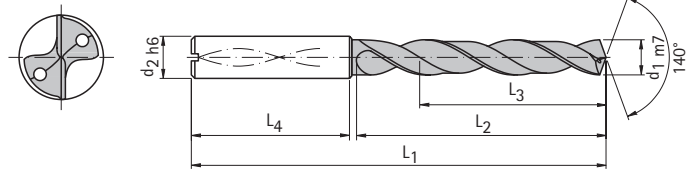
Vollhartmetall-Spiralbohrer
M1805 (5 x D), innere Kühlmittelzufuhr

Forets carbure monobloc hélicoïdaux
M1805 (5 x D), arrosage interne



Schaftform HA

Formes de la queue HA



Ausführung:

Bohrerdurchmesser: 3,00 – 20,00 mm
Bohrungstoleranz: IT 9 (erreichbar)
Schaftform: HA (DIN 6535)
Beschichtung: MxF
Schneidenanzahl: 2
Spitzenanschliff: Spezifischer Anschliff, Flächen
Spitzenwinkel: 140°
Seitenspanwinkel: 30°

Réalisation :

Diamètre de perçage : 3,00 – 20,00 mm
Tolérance du trou : IT 9 (réalisable)
Formes de la queue : HA (DIN 6535)
Revêtement : MxF
Nombre d'arêtes : 2
Affûtage en bout : Affûtage spécifique, faces
Angle de pointe : 140°
Angle de coupe latéral : 30°

Bohrer- durchmesser	Schaft- durchmesser	Gesamt- länge	Span- nutlänge	maximale Bohrtiefe	Schaft- länge	Bestell-Bezeichnung Schaftform HA	Preis/Stück CHF
Diamètre de perçage	Diamètre de queue	Longueur totale	Longueur de goujure	Profondeur maxi- male de perçage	Longueur de queue	Désignation de commande Formes de la queue HA	Prix/pce CHF
d1 m7	d2 h6	L1	L2	L3	L4		
3,00	6	66	28	23	36	M1805-0300AE ●	106,00
3,10	6	66	28	23	36	M1805-0310AE ●	106,00
3,20	6	66	28	23	36	M1805-0320AE ●	106,00
3,30	6	66	28	23	36	M1805-0330AE ●	106,00
3,40	6	66	28	23	36	M1805-0340AE ●	106,00
3,50	6	66	28	23	36	M1805-0350AE ●	106,00
3,60	6	66	28	23	36	M1805-0360AE ●	106,00
3,70	6	66	28	23	36	M1805-0370AE ●	106,00
3,80	6	74	36	29	36	M1805-0380AE ●	106,00
3,90	6	74	36	29	36	M1805-0390AE ●	106,00
4,00	6	74	36	29	36	M1805-0400AE ●	106,00
4,10	6	74	36	29	36	M1805-0410AE ●	106,00
4,20	6	74	36	29	36	M1805-0420AE ●	106,00
4,30	6	74	36	29	36	M1805-0430AE ●	106,00
4,40	6	74	36	29	36	M1805-0440AE ●	106,00
4,50	6	74	36	29	36	M1805-0450AE ●	106,00
4,60	6	74	36	29	36	M1805-0460AE ●	106,00
4,70	6	74	36	29	36	M1805-0470AE ●	106,00
4,80	6	82	44	35	36	M1805-0480AE ●	106,00
4,90	6	82	44	35	36	M1805-0490AE ●	106,00
5,00	6	82	44	35	36	M1805-0500AE ●	106,00
5,10	6	82	44	35	36	M1805-0510AE ●	106,00
5,20	6	82	44	35	36	M1805-0520AE ●	106,00
5,30	6	82	44	35	36	M1805-0530AE ●	106,00
5,40	6	82	44	35	36	M1805-0540AE ●	106,00
5,50	6	82	44	35	36	M1805-0550AE ●	106,00
5,60	6	82	44	35	36	M1805-0560AE ●	106,00
5,70	6	82	44	35	36	M1805-0570AE ●	106,00
5,80	6	82	44	35	36	M1805-0580AE ●	106,00

● lieferbar ab Lager Realtools
Maßangaben in mm.

● Livrable du stock Realtools
Cotes en mm.

MEGA-Drill-Inox

Forets carbure monobloc hélicoïdaux
M1805 (5 x D), arrosage interne

Vollhartmetall-Spiralbohrer
M1805 (5 x D), innere Kühlmittelzufuhr

Bohrer- durchmesser	Schaft- durchmesser	Gesamt- länge	Span- nutlänge	maximale Bohrtiefe	Schaft- länge	Bestell-Bezeichnung Schaftform HA	Preis/Stück CHF
Diamètre de perçage	Diamètre de queue	Longueur totale	Longueur de goujure	Profondeur maxi- male de perçage	Longueur de queue	Désignation de commande Formes de la queue HA	Prix/pce CHF
d ₁ m7	d ₂ h6	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄		
5,90	6	82	44	35	36	M1805-0590AE ●	106,00
6,00	6	82	44	35	36	M1805-0600AE ●	106,00
6,10	8	91	53	43	36	M1805-0610AE ●	119,00
6,20	8	91	53	43	36	M1805-0620AE ●	119,00
6,30	8	91	53	43	36	M1805-0630AE ●	119,00
6,40	8	91	53	43	36	M1805-0640AE ●	119,00
6,50	8	91	53	43	36	M1805-0650AE ●	119,00
6,60	8	91	53	43	36	M1805-0660AE ●	119,00
6,70	8	91	53	43	36	M1805-0670AE ●	119,00
6,80	8	91	53	43	36	M1805-0680AE ●	119,00
6,90	8	91	53	43	36	M1805-0690AE ●	119,00
7,00	8	91	53	43	36	M1805-0700AE ●	119,00
7,10	8	91	53	43	36	M1805-0710AE ●	119,00
7,20	8	91	53	43	36	M1805-0720AE ●	119,00
7,30	8	91	53	43	36	M1805-0730AE ●	119,00
7,40	8	91	53	43	36	M1805-0740AE ●	119,00
7,50	8	91	53	43	36	M1805-0750AE ●	119,00
7,60	8	91	53	43	36	M1805-0760AE ●	119,00
7,70	8	91	53	43	36	M1805-0770AE ●	119,00
7,80	8	91	53	43	36	M1805-0780AE ●	119,00
7,90	8	91	53	43	36	M1805-0790AE ●	119,00
8,00	8	91	53	43	36	M1805-0800AE ●	119,00
8,10	10	103	61	49	40	M1805-0810AE ●	172,00
8,20	10	103	61	49	40	M1805-0820AE ●	172,00
8,30	10	103	61	49	40	M1805-0830AE ●	172,00
8,40	10	103	61	49	40	M1805-0840AE ●	172,00
8,50	10	103	61	49	40	M1805-0850AE ●	172,00
8,60	10	103	61	49	40	M1805-0860AE ●	172,00
8,70	10	103	61	49	40	M1805-0870AE ●	172,00
8,80	10	103	61	49	40	M1805-0880AE ●	172,00
8,90	10	103	61	49	40	M1805-0890AE ●	172,00
9,00	10	103	61	49	40	M1805-0900AE ●	172,00
9,10	10	103	61	49	40	M1805-0910AE ●	172,00
9,20	10	103	61	49	40	M1805-0920AE ●	172,00
9,30	10	103	61	49	40	M1805-0930AE ●	172,00
9,40	10	103	61	49	40	M1805-0940AE ●	172,00
9,50	10	103	61	49	40	M1805-0950AE ●	172,00
9,60	10	103	61	49	40	M1805-0960AE ●	172,00
9,70	10	103	61	49	40	M1805-0970AE ●	172,00
9,80	10	103	61	49	40	M1805-0980AE ●	172,00
9,90	10	103	61	49	40	M1805-0990AE ●	172,00
10,00	10	103	61	49	40	M1805-1000AE ●	172,00
10,10	12	118	71	56	45	M1805-1010AE ●	240,00

● lieferbar ab Lager Realtools

● Livrable du stock Realtools

Maßangaben in mm.

Cotes en mm.

MEGA-Drill-Inox

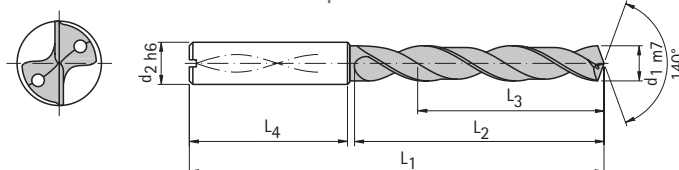
Vollhartmetall-Spiralbohrer
M1805 (5 x D), innere Kühlmittelzufuhr

Forets carbure monobloc hélicoïdaux
M1805 (5 x D), arrosage interne



Schaftform HA

Formes de la queue HA



Ausführung:

Bohrerdurchmesser: 3,00 – 20,00 mm
Bohrungstoleranz: IT 9 (erreichbar)
Schaftform: HA (DIN 6535)
Beschichtung: MxF
Schneidenanzahl: 2
Spitzenanschliff: Spezifischer Anschliff, Flächen
Spitzenwinkel: 140°
Seitenspanwinkel: 30°

Réalisation :

Diamètre de perçage : 3,00 – 20,00 mm
Tolérance du trou : IT 9 (réalisable)
Formes de la queue : HA (DIN 6535)
Revêtement : MxF
Nombre d'arêtes : 2
Affûtage en bout : Affûtage spécifique, faces
Angle de pointe : 140°
Angle de coupe latéral : 30°

Bohrer- durchmesser	Schaft- durchmesser	Gesamt- länge	Span- nutlänge	maximale Bohrtiefe	Schaft- länge	Bestell-Bezeichnung Schaftform HA	Preis/Stück CHF
Diamètre de perçage	Diamètre de queue	Longueur totale	Longueur de goujure	Profondeur maxi- male de perçage	Longueur de queue	Désignation de commande Formes de la queue HA	Prix/pce CHF
d1 m7	d2 h6	L1	L2	L3	L4		
10,20	12	118	71	56	45	M1805-1020AE ●	240,00
10,30	12	118	71	56	45	M1805-1030AE ●	240,00
10,40	12	118	71	56	45	M1805-1040AE ●	240,00
10,50	12	118	71	56	45	M1805-1050AE ●	240,00
10,60	12	118	71	56	45	M1805-1060AE ●	240,00
10,70	12	118	71	56	45	M1805-1070AE ●	240,00
10,80	12	118	71	56	45	M1805-1080AE ●	240,00
10,90	12	118	71	56	45	M1805-1090AE ●	240,00
11,00	12	118	71	56	45	M1805-1100AE ●	240,00
11,10	12	118	71	56	45	M1805-1110AE ●	240,00
11,20	12	118	71	56	45	M1805-1120AE ●	240,00
11,30	12	118	71	56	45	M1805-1130AE ●	240,00
11,40	12	118	71	56	45	M1805-1140AE ●	240,00
11,50	12	118	71	56	45	M1805-1150AE ●	240,00
11,60	12	118	71	56	45	M1805-1160AE ●	240,00
11,70	12	118	71	56	45	M1805-1170AE ●	240,00
11,80	12	118	71	56	45	M1805-1180AE ●	240,00
11,90	12	118	71	56	45	M1805-1190AE ●	240,00
12,00	12	118	71	56	45	M1805-1200AE ●	240,00
12,50	14	124	77	60	45	M1805-1250AE ●	326,00
12,80	14	124	77	60	45	M1805-1280AE ●	326,00
13,00	14	124	77	60	45	M1805-1300AE ●	326,00
13,50	14	124	77	60	45	M1805-1350AE ●	326,00
13,80	14	124	77	60	45	M1805-1380AE ●	326,00
14,00	14	124	77	60	45	M1805-1400AE ●	326,00
14,50	16	133	83	63	48	M1805-1450AE ●	407,00
14,80	16	133	83	63	48	M1805-1480AE ●	407,00
15,00	16	133	83	63	48	M1805-1500AE ●	407,00
15,50	16	133	83	63	48	M1805-1550AE ●	407,00

● lieferbar ab Lager Realtools
Maßangaben in mm.

● Livrable du stock Realtools
Cotes en mm.

MEGA-Drill-Inox

Forets carbure monobloc hélicoïdaux
M1805 (5 x D), arrosage interne

Vollhartmetall-Spiralbohrer
M1805 (5 x D), innere Kühlmittelzufuhr

Bohrer- durchmesser	Schaft- durchmesser	Gesamt- länge	Span- nutlänge	maximale Bohrtiefe	Schaft- länge	Bestell-Bezeichnung Schaftform HA	Preis/Stück CHF
Diamètre de perçage	Diamètre de queue	Longueur totale	Longueur de goujure	Profondeur maxi- male de perçage	Longueur de queue	Désignation de commande Formes de la queue HA	Prix/pce CHF
d ₁ m7	d ₂ h6	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄		
15,80	16	133	83	63	48	M1805-1580AE ●	407,00
16,00	16	133	83	63	48	M1805-1600AE ●	407,00
16,50	18	143	93	71	48	M1805-1650AE ○	536,00
16,80	18	143	93	71	48	M1805-1680AE ○	536,00
17,00	18	143	93	71	48	M1805-1700AE ●	536,00
17,50	18	143	93	71	48	M1805-1750AE ●	536,00
17,80	18	143	93	71	48	M1805-1780AE ●	536,00
18,00	18	143	93	71	48	M1805-1800AE ○	536,00
18,50	20	153	101	77	50	M1805-1850AE ○	696,00
18,80	20	153	101	77	50	M1805-1880AE ○	696,00
19,00	20	153	101	77	50	M1805-1900AE ●	696,00
19,50	20	153	101	77	50	M1805-1950AE ○	696,00
19,80	20	153	101	77	50	M1805-1980AE ○	696,00
20,00	20	153	101	77	50	M1805-2000AE ●	696,00

- lieferbar ab Lager Realtools
 - Standardwerkzeug mit eingeschränkter Lieferfähigkeit (Liefertermin auf Anfrage)
 - Standardwerkzeug ohne Lagerbevorratung (Liefertermin auf Anfrage)
- Maßangaben in mm.

- Livrable du stock Realtools
 - Outil standard, disponibilité sur stock sur demande
 - Outil standard, disponibilité sur demande.
- Cotes en mm.

MEGA-Drill-Inox

Vollhartmetall-Spiralbohrer
M1808 (8 x D), innere Kühlmittelzufuhr

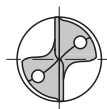
Forets carbure monobloc hélicoïdaux
M1808 (8 x D), arrosage interne



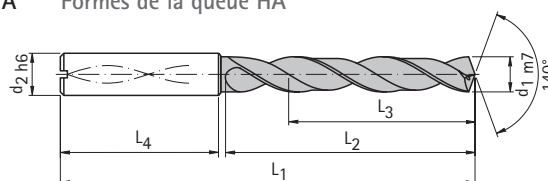
Ausführung:

Bohrerdurchmesser: 3,00 – 7,00 mm
Bohrungstoleranz: IT 9 (erreichbar)
Schaftform: HA(DIN 6535)
Beschichtung: MxF
Schneidenanzahl: 2
Spitzenanschliff: Spezifischer Anschliff, Flächen
Spitzenwinkel: 140°
Seitenspanwinkel: 30°

Schaftform HA



Formes de la queue HA



Réalisation :

Diamètre de perçage : 3,00 – 7,00 mm
Tolérance du trou : IT 9 (réalisable)
Formes de la queue : HA (DIN 6535)
Revêtement : MxF
Nombre d'arêtes : 2
Affûtage en bout : Affûtage spécifique, faces
Angle de pointe : 140°
Angle de coupe latéral : 30°

Bohrer- durchmesser	Schaft- durchmesser	Gesamt- länge	Span- nutlänge	maximale Bohrtiefe	Schaft- länge	Bestell-Bezeichnung Schaftform HA	Preis/Stück CHF
Diamètre de perçage	Diamètre de queue	Longueur totale	Longueur de goujure	Profondeur maxi- male de perçage	Longueur de queue	Désignation de commande Formes de la queue HA	Prix/pce CHF
d ₁ m7	d ₂ h6	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄		
3,00	6,00	72,00	34,00	29,00	36,00	M1808-0300AE ●	160,00
3,10	6,00	72,00	34,00	29,00	36,00	M1808-0310AE ●	160,00
3,20	6,00	72,00	34,00	29,00	36,00	M1808-0320AE ●	160,00
3,30	6,00	72,00	34,00	29,00	36,00	M1808-0330AE ●	160,00
3,40	6,00	72,00	34,00	29,00	36,00	M1808-0340AE ●	160,00
3,50	6,00	72,00	34,00	29,00	36,00	M1808-0350AE ●	160,00
3,60	6,00	72,00	34,00	29,00	36,00	M1808-0360AE ●	160,00
3,70	6,00	72,00	34,00	29,00	36,00	M1808-0370AE ●	160,00
3,80	6,00	81,00	43,00	36,00	36,00	M1808-0380AE ●	160,00
3,90	6,00	81,00	43,00	36,00	36,00	M1808-0390AE ●	160,00
4,00	6,00	81,00	43,00	36,00	36,00	M1808-0400AE ●	160,00
4,10	6,00	81,00	43,00	36,00	36,00	M1808-0410AE ●	160,00
4,20	6,00	81,00	43,00	36,00	36,00	M1808-0420AE ●	160,00
4,30	6,00	81,00	43,00	36,00	36,00	M1808-0430AE ●	160,00
4,40	6,00	81,00	43,00	36,00	36,00	M1808-0440AE ●	160,00
4,50	6,00	81,00	43,00	36,00	36,00	M1808-0450AE ●	160,00
4,60	6,00	81,00	43,00	36,00	36,00	M1808-0460AE ●	160,00
4,70	6,00	81,00	43,00	36,00	36,00	M1808-0470AE ●	160,00
4,80	6,00	95,00	57,00	48,00	36,00	M1808-0480AE ●	160,00
4,90	6,00	95,00	57,00	48,00	36,00	M1808-0490AE ●	160,00
5,00	6,00	95,00	57,00	48,00	36,00	M1808-0500AE ●	160,00
5,10	6,00	95,00	57,00	48,00	36,00	M1808-0510AE ●	160,00
5,20	6,00	95,00	57,00	48,00	36,00	M1808-0520AE ●	160,00
5,30	6,00	95,00	57,00	48,00	36,00	M1808-0530AE ●	160,00
5,40	6,00	95,00	57,00	48,00	36,00	M1808-0540AE ●	160,00
5,50	6,00	95,00	57,00	48,00	36,00	M1808-0550AE ●	160,00
5,60	6,00	95,00	57,00	48,00	36,00	M1808-0560AE ●	160,00
5,70	6,00	95,00	57,00	48,00	36,00	M1808-0570AE ●	160,00
5,80	6,00	95,00	57,00	48,00	36,00	M1808-0580AE ●	160,00

● lieferbar ab Lager Realtools

Maßangaben in mm.

● Livrable du stock Realtools

Cotes en mm.

MEGA-Drill-Inox

Forets carbure monobloc hélicoïdaux
M1808 (8 x D), arrosage interne

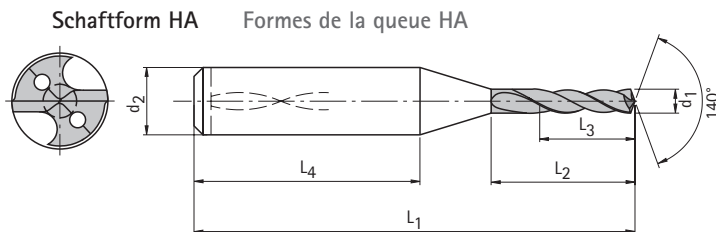
Vollhartmetall-Spiralbohrer
M1808 (8 x D), innere Kühlmittelzufuhr

Bohrer- durchmesser	Schaft- durchmesser	Gesamt- länge	Span- nutlänge	maximale Bohrtiefe	Schaft- länge	Bestell-Bezeichnung Schaftform HA	Preis/Stück CHF
Diamètre de perçage	Diamètre de queue	Longueur totale	Longueur de goujure	Profondeur maxi- male de perçage	Longueur de queue	Désignation de commande Formes de la queue HA	Prix/pce CHF
d ₁ m7	d ₂ h6	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄		
5,90	6,00	95,00	57,00	48,00	36,00	M1808-0590AE ●	160,00
6,00	6,00	95,00	57,00	48,00	36,00	M1808-0600AE ●	160,00
6,10	8,00	114,00	76,00	64,00	36,00	M1808-0610AE ●	215,00
6,20	8,00	114,00	76,00	64,00	36,00	M1808-0620AE ●	215,00
6,30	8,00	114,00	76,00	64,00	36,00	M1808-0630AE ●	215,00
6,40	8,00	114,00	76,00	64,00	36,00	M1808-0640AE ●	215,00
6,50	8,00	114,00	76,00	64,00	36,00	M1808-0650AE ●	215,00
6,60	8,00	114,00	76,00	64,00	36,00	M1808-0660AE ●	215,00
6,70	8,00	114,00	76,00	64,00	36,00	M1808-0670AE ●	215,00
6,80	8,00	114,00	76,00	64,00	36,00	M1808-0680AE ●	215,00
6,90	8,00	114,00	76,00	64,00	36,00	M1808-0690AE ●	215,00
7,00	8,00	114,00	76,00	64,00	36,00	M1808-0700AE ●	215,00

SMART-Drill

Vollhartmetall-Spiralbohrer
M1912 (12 x D), innere Kühlmittelzufuhr

Forets carbure monobloc hélicoïdaux
M1912 (12 x D), arrosage interne



Ausführung:
Bohrerdurchmesser: 1,00 – 2,90 mm
Bohrungstoleranz: IT 9 (erreichbar)
Schaftform: HA (ähnlich DIN 6535)
Beschichtung: MxF
Schneidenanzahl: 2
Spitzenanschliff: Spezifischer Anschliff
Spitzenwinkel: 140°
Seitenspanwinkel: 10° bis 25° (durchmesserabhängig)

Réalisation :
Diamètre de perçage : 1,00 – 2,90 mm
Tolérance du trou : IT 9 (réalisable)
Forme de la queue : HA (sim. DIN 6535)
Revêtement : MxF
Nombre d'arêtes : 2
Affûtage en bout : Affûtage spécifique
Angle de pointe : 140°
Angle de coupe latéral : 10° à 25° (selon diamètre)

Bohrer- durchmesser	Schaft- durchmesser	Gesamt- länge	Span- nutlänge	maximale Bohrtiefe	Schaft- länge	Bestell-Bezeichnung Schaftform HA	Preis/Stück CHF
Diamètre de perçage	Diamètre de queue	Longueur totale	Longueur de goujure	Profondeur maxi- male de perçage	Longueur de queue	Désignation de commande Formes de la queue HA	Prix/pce CHF
d ₁ (+0,004)	d ₂ (-0,002/-0,005)	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄		
1,00	3	55	15	12	28	M1912-0100AE ●	144,00
1,10	3	55	23	19	28	M1912-0110AE ●	144,00
1,20	3	55	23	19	29	M1912-0120AE ●	144,00
1,30	3	55	23	19	29	M1912-0130AE ●	144,00
1,40	3	55	23	19	29	M1912-0140AE ●	144,00
1,50	3	55	23	19	29	M1912-0150AE ●	144,00
1,60	3	68	30	25	35	M1912-0160AE ●	152,00
1,70	3	68	30	25	36	M1912-0170AE ●	152,00
1,80	3	68	30	25	36	M1912-0180AE ●	152,00
1,90	3	68	30	25	36	M1912-0190AE ●	152,00
2,00	3	68	30	25	36	M1912-0200AE ●	152,00
2,10	3	74	38	32	34	M1912-0210AE ●	156,00
2,20	3	74	38	32	35	M1912-0220AE ●	156,00
2,30	3	74	38	32	35	M1912-0230AE ●	156,00
2,40	3	74	38	32	35	M1912-0240AE ●	156,00
2,50	3	74	38	32	35	M1912-0250AE ●	156,00
2,60	3	81	44	37	36	M1912-0260AE ●	160,00
2,70	3	81	44	37	36	M1912-0270AE ●	160,00
2,80	3	81	44	37	36	M1912-0280AE ●	160,00
2,90	3	81	44	37	36	M1912-0290AE ●	160,00

Arbeitswerte für | Conditions de coupe pour

MEGA-Drill-Inox | M1805 + M1808
 SMART-Drill | M1912

Die angegebenen Arbeitswerte sind Richtwerte. Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.

Les conditions de coupe sont données à titre indicatif. Les conditions de coupe adaptées à chaque application doivent être définies lors d'essais ou au cours de la mise au point du process.

	Material Matériau	MEGA-Drill-Inox					SMART-Drill					
		3 - 5 mm	5 - 8 mm	8 - 12 mm	12 - 16 mm	16 - 20 mm	Festigkeit (N/mm ²) Härte (HB) Dureté (HB)	Schnittgeschwindigkeit v _c (m/min.) Vitesse de coupe v _c (m/min)	Empfohlener Vorschub f (mm/U) für Durchmesserbereiche			
P	unlegierte Stähle, Stahliguss Aciers non alliés, fontes	bis à 600 N/mm ²	0,10-0,18	0,15-0,25	0,18-0,30	0,20-0,35	0,25-0,40	bis à 600 N/mm ²	30-90	0,03-0,05	0,04-0,07	0,06-0,09
		bis à 700 N/mm ²	0,10-0,18	0,15-0,25	0,18-0,30	0,20-0,35	0,25-0,40	bis à 700 N/mm ²	30-80	0,03-0,05	0,04-0,07	0,05-0,09
		über à partir de 700 N/mm ²	0,10-0,20	0,15-0,28	0,18-0,35	0,20-0,38	0,25-0,42	über à partir de 700 N/mm ²	30-70	0,03-0,05	0,04-0,07	0,05-0,09
		bis à 900 N/mm ²	0,10-0,20	0,15-0,28	0,18-0,35	0,20-0,38	0,25-0,42	bis à 900 N/mm ²	30-60	0,02-0,05	0,03-0,06	0,04-0,08
M	legierte Stähle Aciers alliés	bis à 1000 N/mm ²	0,10-0,15	0,12-0,20	0,14-0,25	0,16-0,30	0,18-0,32	bis à 1000 N/mm ²	30-55	0,02-0,04	0,03-0,06	0,04-0,08
		über à partir de 1000 N/mm ²	0,10-0,15	0,12-0,20	0,14-0,25	0,16-0,30	0,18-0,32	über à partir de 1000 N/mm ²	30-50	0,02-0,04	0,03-0,05	0,04-0,07
			0,04-0,10	0,06-0,12	0,08-0,15	0,12-0,20	0,15-0,25		20-40	0,01-0,03	0,02-0,04	0,03-0,06
			0,03-0,08	0,04-0,10	0,06-0,12	0,08-0,15	0,08-0,15		20-40	0,01-0,03	0,02-0,04	0,03-0,06
K ₁	rost- und säurebeständige Stähle (Cr-Ni-Legiert) Aciers inox et acido-stables (alliages Cr-Ni)	bis à 200 HB	0,10-0,25	0,15-0,30	0,20-0,40	0,25-0,45	0,30-0,50	bis à 200 HB	30-100	0,03-0,06	0,04-0,07	0,05-0,10
		bis à 250 HB	0,10-0,20	0,12-0,25	0,15-0,35	0,20-0,40	0,25-0,45	bis à 250 HB	30-90	0,03-0,05	0,04-0,07	0,05-0,10
		über à partir de 250 HB	0,10-0,20	0,12-0,25	0,15-0,35	0,20-0,40	0,25-0,45	über à partir de 250 HB	30-80	0,03-0,05	0,04-0,06	0,05-0,09
		bis à 600 N/mm ²	0,10-0,20	0,12-0,25	0,20-0,35	0,30-0,40	0,35-0,50	bis à 600 N/mm ²	30-80	0,03-0,05	0,04-0,06	0,05-0,09
K ₂	Sphäroguss, Vermikularguss, Temperguss Fontes à graphite sphéroïdal, vermiculaire, fontes mailleables	über à partir de 600 N/mm ²	0,08-0,15	0,10-0,20	0,18-0,30	0,25-0,35	0,30-0,40	über à partir de 600 N/mm ²	30-70	0,02-0,04	0,03-0,05	0,04-0,08
			0,10-0,25	0,15-0,35	0,25-0,45	0,30-0,50	0,35-0,55		30-250	0,03-0,06	0,04-0,08	0,05-0,12
N	Aluminium (Si > 10%) Aluminium (Si < 10%) Kupfer, Messing, Bronze Couvres, laitons, bronzes		0,10-0,25	0,15-0,35	0,25-0,45	0,30-0,50	0,35-0,55		30-250	0,04-0,07	0,05-0,08	0,06-0,15
			0,10-0,25	0,15-0,35	0,25-0,45	0,30-0,50	0,35-0,55		30-250	0,04-0,07	0,05-0,08	0,06-0,15
S	Titanlegierungen Alliages de titanes		0,02-0,07	0,04-0,10	0,06-0,12	0,08-0,15	0,08-0,15		20-40	0,01-0,03	0,02-0,04	0,03-0,06
			0,02-0,07	0,04-0,10	0,06-0,12	0,08-0,15	0,08-0,18		20-40	0,01-0,03	0,02-0,04	0,03-0,06
H	Hartguss Fontes dures gehärteter Stahl Aciers traités	350 bis à 450 HB						350 bis à 450 HB				



REALTOOLS AG/SG

Tel.: (+ 41) (0) 32 374 40 10 | Fax: (+ 41) (0) 32 374 40 11
email: info@realtools.ch | www.realtools.ch

Realtools-Inox-DI+F-020-01A-0709-ZEL Gedruckt in Deutschland/Änderungen der Produkte und technischen Daten vorbehalten!